



คำสั่ง สำนักงานพลังงานจังหวัดมหาสารคาม

ที่

เรื่อง การแต่งตั้ง คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับประกวดราคาเช่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ด้วย สำนักงานพลังงานจังหวัดมหาสารคาม มีความประสงค์จะ ประกวดราคาเช่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ นั้น จึงขอแต่งตั้ง คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับประกวดราคาเช่าเช่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน (ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ดังรายชื่อต่อไปนี้

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

- | | |
|--------------------------------------|----------------|
| ๑. นางสาวมณี โหลยา | ประธานกรรมการฯ |
| นักวิชาการพลังงานชำนาญการ | |
| ๒. นางสาวจุฬารัตน์ แสงวงษ์ | กรรมการ |
| วิศวกรปฏิบัติการ | |
| ๓. นางสาวรัชชียา คำคุณ | กรรมการ |
| เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน | |

โดยมีอำนาจและหน้าที่

- (๑) ดำเนินการตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑๗๕
- (๒) ให้คณะกรรมการฯ ดำเนินการตามข้อ ๑ ให้แล้วเสร็จภายใน ๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งส่งมอบงาน

สั่ง ณ วันที่ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นางรตนา ไชยดวงสี)

พลังงานจังหวัดมหาสารคาม ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม