

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่.....

สัญญานี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดมหาสารคาม
ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... เมืองมหาสารคาม
จังหวัด..... มหาสารคาม เมื่อวันที่ ๒๔ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗
ระหว่าง จังหวัดมหาสารคาม โดย นายภาคภูมิ มโนสิทธิ์ศักดิ์
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม
ตามคำสั่งจังหวัดมหาสารคาม ที่ ๓๑๐๔/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖
ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท นำวิวัฒน์ เมดิคอล คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ (จดทะเบียนบริษัทมหาชนจำกัด)
มีสำนักงานใหญ่อยู่เลขที่..... ๙๙๙/๓-๕ หมู่ที่ ๙ ถนน ประชาอุทิศ-คู่สร้าง
ตำบล/แขวง..... ในคลองบางปลากด อำเภอ/เขต..... พระสมุทรเจดีย์ จังหวัด..... สมุทรปราการ
โดย นายชาครีย์ มาตย์สาส์ ผู้รับมอบอำนาจช่วงจาก นายพงศ์เชษฐ คงศักดิ์ ผู้รับมอบอำนาจจาก
นายวิโรจน์ ชัยเทอดเกียรติ และ นางสาวนันทิรา ชัยเทอดเกียรติ..... ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏ
ตามหนังสือรับรองของ..... กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ลงวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๗
(และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๖)
แนบท้ายสัญญานี้ (ในกรณีที่ผู้ขายเป็นบุคคลธรรมดาให้ใช้ข้อความว่า กับ
อยู่บ้านเลขที่..... ถนน..... ตำบล/แขวง.....
อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... ผู้ถือบัตรประจำตัว
ประชาชนเลขที่..... ดังปรากฏตามสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนแนบท้ายสัญญานี้)
ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง
คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๔๐ ลิตร จำนวน ๒ เครื่องๆ ละ ๒,๔๖๙,๐๐๐.- บาท รวมเป็นเงิน ๔,๙๓๘,๐๐๐.- บาท
(สี่ล้านเก้าแสนสามหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ยี่ห้อ NAMWIWAT รุ่น HO๒๔๐ ผลิตภัณฑ์ประเทศไทย ซึ่งได้รวม
ภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๓๒๓,๐๔๖.๗๓ บาท ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว
จัดซื้อด้วยเงินหมวดงบลงทุน (กองทุนพัฒนาโรงพยาบาลด้วยเงินประกันสังคม) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗

ลงชื่อ..... ผู้ซื้อ

(นายภาคภูมิ มโนสิทธิ์ศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ลงชื่อ..... ผู้ขาย

(นายชาครีย์ มาตย์สาส์)

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ..... พยาน

(นางกัญญา คำพอ)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ..... พยาน

(นางวาสนา ไชยงาม)

นักวิชาการพัสดุ

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บและมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก.....๒....

ในกรณีที่เป็นการซื้อขายซึ่งจะต้องมีการตรวจทดสอบผู้ขายรับรองว่าเมื่อตรวจทดสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ ใบเสนอราคา	จำนวน ๒ หน้า
๓.๒ ผนวก ๒ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ	จำนวน ๓ หน้า
๓.๓ ผนวก ๓ แคตตาล็อก	จำนวน ๒๒ หน้า
๓.๔ ผนวก ๔ แผนการทำงาน	จำนวน ๑ หน้า
๓.๕ ผนวก ๕ ใบชี้แจงและยืนยันการเสนอราคา	จำนวน ๒ หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับและในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อคำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุดและผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลมหาสารคาม..... ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญาหรือภายในวันที่ ๒๒..... เดือน กันยายน..... พ.ศ. ๒๕๖๗..... ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียวหรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลมหาสารคาม..... ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า.....๗.....(.....เจ็ด.....) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้วผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

(นายภาคภูมิ มโนสิทธิ์ศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ลงชื่อ.....พยาน

(นางกัญญา คำพอ)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

(นายชาครีย์ มาตย์ส

nam^o
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....พยาน

(นางวาสนา ไชยงาม)

นักวิชาการพัสดุ

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้นในกรณีเช่นนี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวนหรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมด ผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้องโดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้ (ความในวรรคสามนี้จะไม่กำหนดไว้ในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียวกันหรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบเป็นชุดหรือหน่วยถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้วจะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์)

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญานี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขาย ชื่อ.....ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน).....สาขา.....ปึกสี ประจวบคีรีขันธ์ (๖๖๖๒).....
ชื่อบัญชี.....บริษัท นวัตกรรม เมดิคอล คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน).....ประเภทบัญชี.....เงินฝากกระแสรายวัน
เลขที่บัญชี.....๖๖๒-๑-๐๐๐๙๗-๕.....ทั้งนี้ ผู้ขายตกลง เป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียมหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนรวมทั้งค่าใช้จ่ายใดๆ (ถ้ามี) ที่ธนาคารเรียกเก็บและยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้นๆ (ความในวรรคนี้ใช้สำหรับกรณีที่หน่วยงานของรัฐจะจ่ายเงินตรงให้แก่ผู้ขาย (ระบบ Direct Payment) โดยการโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขาย ตามแนวทางที่กระทรวงการคลังหรือหน่วยงานของรัฐเจ้าของงบประมาณเป็นผู้กำหนดแล้วแต่กรณี

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา.....๓.....(สาม.....) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน.....๑๕.....(สิบห้า.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นหากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าวผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
(นายภาคภูมิ มโนสิทธิศักดิ์)
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ลงชื่อ.....ผู้ขาย
(นายชาครีย์ มาตย์สาลี)

nam^o
NAMWIAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....พยาน
(นางกัญญา คำพอ)
นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....พยาน
(นางวาสนา ไชยงาม)
นักวิชาการพัสดุ

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็วและไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อที่มีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเองหรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเองหรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขายไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อที่มีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น.....หนังสือค้ำประกันสัญญาของ.....ธนาคารยูโอบี จำกัด (มหาชน) สาขาศูนย์ปฏิบัติการสินเชื่อ สาขา (เขต ๒) เลขที่ ๐๖๘๕๑๐๐๐๐๓ QCMPEG๒๒๙๘๐๗ ลงวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๗ เป็นจำนวนเงิน ๒๕๖,๙๐๐.- บาท (สองแสนสี่หมื่นหกพันเก้าร้อยบาทถ้วน).....ซึ่งเท่ากับร้อยละ.....๕.....(ห้า.....) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียุครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลงหรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญาไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไปไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน.....๓.....(สาม.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

(นายภาคภูมิ มโนสิทธิศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

(นายชาครีย์ มาตย์สัจ

nam^o
NAMWIAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....พยาน

(นางกัญดา คำพอ)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....พยาน

(นางวาสนา ไชยงาม)

นักวิชาการพัสดุ

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้องหรือไม่ครบจำนวนผู้ซื้อที่มีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด.....(หนึ่ง) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ...๐.๒๐.....(ศูนย์จุดสองศูนย์.....) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบนับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นหากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด.....๓๐.....(สามสิบ.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขาย ไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

(นายภาคภูมิ มโนสิทธิศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

(นายชาครีย์ มาตย์อติ)

nam
NAMWIAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....พยาน

(นางกัญดา คำพอ)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....พยาน

(นางวาสนา ไชยงาม)

นักวิชาการพัสดุ

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วน ตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด.....๓๐.....(สามสิบ.....) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใดผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อหรือเหตุสุดวิสัยหรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน...๑๕...(สิบห้า.....) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันสิ้นสุดลงหรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่งให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาโดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีที่เกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่งอยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทยเว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการพาณิชย์ก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

(นายภาคภูมิ มโนสิทธิศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

(นายชาตรี มาตย์สุลี)

nam°
NAMWIAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....พยาน

(นางกัญดา คำพอ)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....พยาน

(นางวาสนา ไชยงาม)

นักวิชาการพัสดุ

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทยโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตามต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

(นายภาคภูมิ มโนสิทธิศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม
ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

nam^o
NAMWIAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

(นายชาครีย์ มาตย์สาลี)

ลงชื่อ.....พยาน

(นางกัญดา คำพอ)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

ลงชื่อ.....พยาน

(นางวาสนา ไชยงาม)

นักวิชาการพัสดุ

ใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เรียน หัวหน้าหน่วยงานของรัฐ

๑. ข้าพเจ้า บริษัท นำวิวัฒน์ เมดิคอล คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๔๔๔/๓-๕ หมู่ที่ ๔ ถนน ประชาอุทิศ-คู่สร้างตำบล ในคลองบางปลากดอำเภอ พระสมุทรเจดีย์จังหวัด สมุทรปราการ รหัสไปรษณีย์ ๑๐๒๔๐ โทรศัพท์ ๐๒๔๖๑๗๒๘๗ โดย นายชาตรี มาตย์สาส์ ผู้ลงนามข้างท้ายนี้ ได้พิจารณาเงื่อนไขต่าง ๆ ในเอกสารซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และเอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี) เลขที่ ๔๐/๒๕๖๗ โดยตลอดและยอมรับข้อกำหนดและเงื่อนไขนั้นแล้ว รวมทั้งรับรองว่าข้าพเจ้าเป็นผู้มีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนดและไม่เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ

๒. ข้าพเจ้าขอเสนอรายการพัสดุ รวมทั้งบริการ ซึ่งกำหนดไว้ในเอกสารซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ดังต่อไปนี้

ลำดับ ที่	รายการ	ราคาต่อ หน่วย	จำนวน	รวมเป็นเงิน (บาท)	กำหนดส่ง มอบ
๑	เครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วย ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาด ความจุไม่น้อยกว่า ๒๔๐ ลิตร	-	๒ เครื่อง	๔,๙๗๗,๐๐๐.๐๐	๙๐
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น				๔,๙๗๗,๐๐๐.๐๐	

(สี่ล้านเก้าแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่น และ
ค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๓. ข้าพเจ้าจะยื่นคำเสนอราคานี้เป็นระยะเวลา ๒๐ วัน นับแต่วันยื่นข้อเสนอ และให้จังหวัด อาจ
รับคำเสนอนี้ ณ เวลาใดก็ได้ก่อนที่จะครบกำหนดระยะเวลาดังกล่าว หรือระยะเวลาที่ยืดออกไปตามเหตุผลอัน
สมควรที่ จังหวัด ร้องขอ

๔. ข้าพเจ้ารับรองว่าจะส่งมอบงานซื้อตามเงื่อนไขที่เอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์กำหนดไว้

๕. ในกรณีที่ข้าพเจ้าได้รับการพิจารณาให้เป็นผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ข้าพเจ้า
รับรองที่จะ

๕.๑ ทำสัญญาตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารซื้อด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ หรือตามที่สำนักอัยการสูงสุดได้แก้ไขเพิ่มเติมแล้ว กับ จังหวัด ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับ
หนังสือให้ไปทำสัญญา

๕.๒ มอบหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา ตามที่ระบุไว้ในข้อ ๗ ของเอกสารซื้อด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ให้แก่ จังหวัด ขณะที่ได้ลงนามในสัญญาเป็นจำนวนร้อยละ ๕.๐๐ ของราคาตามสัญญาที่
ได้ระบุไว้ในใบเสนอราคานี้ เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาโดยถูกต้องและครบถ้วน

หากข้าพเจ้าไม่ปฏิบัติให้ครบถ้วนตามที่ระบุไว้ในข้อ ๕.๑ และ/หรือข้อ ๕.๒ ดังกล่าวข้างต้น ข้าพเจ้ายอมให้ จังหวัด รับผิดชอบต่อหลักการเสนอราคาหรือเรียกร้องจากผู้ออกหนังสือคำประกัน ข้าพเจ้ายอมชดเชยค่าเสียหายใด ๆ ที่อาจมีแก่ จังหวัด และ จังหวัด มีสิทธิจะให้ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นเป็นผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้หรือจังหวัด อาจดำเนินการจัดซื้อการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ใหม่ก็ได้

๖. ข้าพเจ้ายอมรับว่า จังหวัด ไม่มีความผูกพันที่จะรับคำเสนอนี้ หรือใบเสนอราคาใด ๆ รวมทั้งไม่ต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายใด ๆ อันอาจเกิดขึ้นในการที่ข้าพเจ้าได้เข้ายื่นข้อเสนอครั้งนี้

๗. บรรดาหลักฐานประกอบการพิจารณา เช่น ตัวอย่าง (sample) แคตตาล็อก รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specifications) พร้อมใบเสนอราคา ซึ่งข้าพเจ้าได้ลงไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ข้าพเจ้ายินยอมมอบให้ จังหวัด ไว้เป็นเอกสารและทรัพย์สินของ จังหวัด

สำหรับตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว ซึ่ง จังหวัด ส่งคืนให้ ข้าพเจ้าจะไม่เรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นกับตัวอย่างนั้น

๘. เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติโดยถูกต้อง ตามที่ได้ทำความเข้าใจและตามความผูกพันแห่งคำเสนอนี้ ข้าพเจ้าขอมอบ เพื่อเป็นหลักประกันการเสนอราคาเป็นเงินจำนวน บาท มาพร้อมนี้

๙. ข้าพเจ้าได้ตรวจทานตัวเลขและตรวจสอบเอกสารต่าง ๆ ที่ได้ยื่นพร้อมใบเสนอราคานี้โดยละเอียดแล้ว และเข้าใจว่า จังหวัด ไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ในความผิดพลาดหรือตกหล่น

๑๐. ใบเสนอราคานี้ได้ยื่นเสนอโดยบริษัทผู้เดียว และปราศจากกถฉฉฉฉ หรือการสมรู้ร่วมคิดกันโดยไม่ชอบด้วยกฎหมายกับบุคคลใดบุคคลหนึ่ง หรือหลายบุคคล หรือกับทางหุ้นส่วน บริษัทใด ๆ ที่ได้ยื่นข้อเสนอในคราวเดียวกัน

เสนอมา ณ วันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เวลา ๑๑:๑๘:๑๕ น.

(นายชาครีย์ มาตย์สาส์)

ผู้มีอำนาจลงนาม หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

เลขที่โครงการ ๖๗๐๓๙๓๙๔๐๖๑

ใบเสนอราคาเลขที่ ๖๗๐๓๙๓๙๔๐๖๑

รหัสอ้างอิง OTP Wpjn

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๑๐๗๕๖๕๐๐๐๖๕๔

namo
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....พยาน

ลงชื่อ.....พยาน

คุณลักษณะเฉพาะ เครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์

ขนาดความจุ 240 ลิตร

ยี่ห้อ NAMWIWAT รุ่น HO240 ผลิตภัณฑ์ประเทศไทย

จังหวัดมหาสารคาม

1. ความต้องการ เครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาดความจุ 240 ลิตร
2. วัตถุประสงค์ เพื่อให้สำหรับอบฆ่าเชื้อโรคเครื่องมือและวัสดุทางการแพทย์ที่ไม่สามารถทนความร้อนสูงได้
3. คุณลักษณะทั่วไป

- 3.1 ใช้กับระบบไฟฟ้า 220/380 โวลท์ 50 เฮิร์ตซ์
- 3.2 ตัวตู้มีขนาดความจุ 240 ลิตร
- 3.3 ช่องอบมีตะแกรงสำหรับวางเรียงวัสดุอุปกรณ์ที่ต้องการอบฆ่าเชื้อ
- 3.4 ใช้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ชนิดเข้มข้นไม่น้อยกว่า 58% ที่บรรจุในหลอดขนาดเล็กปิดผนึก
- 3.5 เป็นระบบทำงานอัตโนมัติ

4. คุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิค

- 4.1 ตัวเครื่องผลิตจากสแตนเลสสตีลเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดสนิมมีความแข็งแรงคงทน
- 4.2 มีบานประตูเปิด-ปิดด้านหน้า แบบบานสวิง
- 4.3 มีระบบล็อกประตูด้วยระบบนิวเมติกส์ (pneumatic Lock system) เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน
- 4.4 ผนังของประตูด้านในส่วนของห้องอบทำด้วยสแตนเลสสตีลเกรด 316L ทนต่อการละลายทั้งในเชื้อและด่าง มีความทนทานสูง
- 4.5 มีระบบป้องกันการกดประตูขณะเครื่องทำงาน (Safety Lock Cylinder) ลงชื่อ.....ผู้ขาย
- 4.6 ระบบวาล์วเปิด-ปิด ควบคุมการทำงานด้วยระบบลมที่ติดตั้งอยู่ในตัวเครื่อง ลงชื่อ.....พยาน
- 4.7 ห้องอบ (Sterilization Chamber) ทรงสี่เหลี่ยมทำด้วยสแตนเลสสตีล 316L ที่ทนต่อการกัดกร่อน
- 4.8 ภายในห้องอบมีขนาดความจุ 240 ลิตร และมีชั้นวางเครื่องมือไม่น้อยกว่า 2 ชั้น สำหรับบรรจุของเข้าอบ สามารถเลื่อนเข้าออกได้
- 4.9 ระบบการทำงานของเครื่องควบคุมด้วยระบบไมโครคอมพิวเตอร์ (Microcomputer) แสดงผลการทำงานผ่านหน้าจอให้ผู้ให้ทราบ
- 4.10 มีหน้าจอแสดงผลการทำงานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ เพื่อความสะดวกในการใช้งาน
- 4.11 มีระบบแสดงขั้นตอนการทำงาน ซึ่งจะแสดงอุณหภูมิ ความดัน เวลาเริ่มการทำงาน เวลาในการอบโปรแกรมที่เลือก เป็นต้น

- 4.12 มีโปรแกรมสามารถอบฆ่าเชื้อได้ไม่น้อยกว่า 4 แบบ คือ
- 4.12.1 แบบรอบเร็ว Fast Cycle สำหรับอบฆ่าเชื้อเครื่องมือผ่าตัดทั่วไป
- 4.12.2 แบบรอบมาตรฐาน Standard Cycle สำหรับอบฆ่าเชื้อเครื่องมือทั่วไป
- 4.12.3 แบบรอบยาว Intensive Cycle สำหรับอบฆ่าเชื้อเครื่องมือที่เป็นท่อกลวงยาว
- 4.12.4 แบบรอบกำหนดเอง Custom cycle
- 4.13 เป็นเครื่องอบทำลายเชื้อด้วยระบบไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ที่อุณหภูมิในห้องอบในช่วง 55-60 องศาเซลเซียส
- 4.14 น้ำยาฆ่าเชื้อไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่ใช้ในการฆ่าเชื้อ มีความเข้มข้นไม่น้อยกว่า 58% บรรจุในภาชนะที่ปิดมิดชิด single shot แบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งาน
- 4.15 ขั้นตอนการกำจัดสารตกค้างภายหลังการฆ่าเชื้อใช้ระบบ plasma และมีระบบ catalytic สำหรับกรองป้องกันไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่อาจตกค้างหลงเหลืออยู่ ก่อนปล่อยสู่ภายนอกเพื่อความปลอดภัยสูงสุดต่อผู้ใช้ และสิ่งแวดล้อมในขั้นตอนสุดท้าย
- 4.16 มีมัมสุญญากาศแบบใช้มอเตอร์ไฟฟ้าเพื่อดูดอากาศ และแก๊สที่หลงเหลืออยู่ในห้องอบ
- 4.17 มีชุดกรองอากาศ Bacteria filter ขนาดไม่น้อยกว่า 0.2 ไมครอน ก่อนปล่อยอากาศเข้าสู่ห้องอบ
- 4.18 มีเครื่องพิมพ์ข้อมูลแสดงผลการทำงานของตัวเครื่อง สามารถพิมพ์ผลการทำงานหรือข้อมูลต่างๆ ที่ต้องการ
- 4.19 มีล้อรองรับสำหรับเคลื่อนย้าย และสามารถล็อกได้อย่างสะดวก
- 4.20 เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการทำให้ปราศจากเชื้อมีสัญญาณเตือนให้ผู้ใช้งานทราบ และสามารถพิมพ์ค่าที่วัดได้เพื่อเป็นข้อมูลต่อไป

5. อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

- 5.1 รถเข็นสำหรับบรรจุสิ่งของเข้าห้องอบ
- 5.2 ชุดตะกร้าสำหรับบรรจุสิ่งของเข้าห้องอบ
- 5.3 น้ำยาไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
- 5.4 หลอดทดสอบทางชีวภาพสำหรับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
- 5.5 แผ่นทดสอบทางเคมีสำหรับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์
- 5.6 กระดาษพิมพ์
- 5.7 ขอบบรรจุเครื่องมือทันตแพทย์ปลอดเชื้อ ดังต่อไปนี้
- 5.7.1 Tyvek 100 mm x 70M (4")
- 5.7.2 Tyvek 150 mm x 70M (6")
- 5.7.3 Tyvek 200 mm x 70M (8")
- 5.7.4 Tyvek 250 mm x 70M (10")

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

ลงชื่อ.....ตำแหน่ง 1.คน/เครื่อง

ลงชื่อ.....จำนวน 1 ชุด/เครื่อง

ลงชื่อ.....จำนวน 20 หลอด/เครื่อง

จำนวน 100 หลอด/เครื่อง

จำนวน 500 แผ่น/เครื่อง

จำนวน 10 ม้วน/เครื่อง

จำนวน 1 ม้วน/เครื่อง

จำนวน 1 ม้วน/เครื่อง

จำนวน 1 ม้วน/เครื่อง

จำนวน 1 ม้วน/เครื่อง

5.7.5 Tyvek 300 mm x 70M (12")

จำนวน 1 ม้วน/เครื่อง

6. เงื่อนไขเฉพาะ

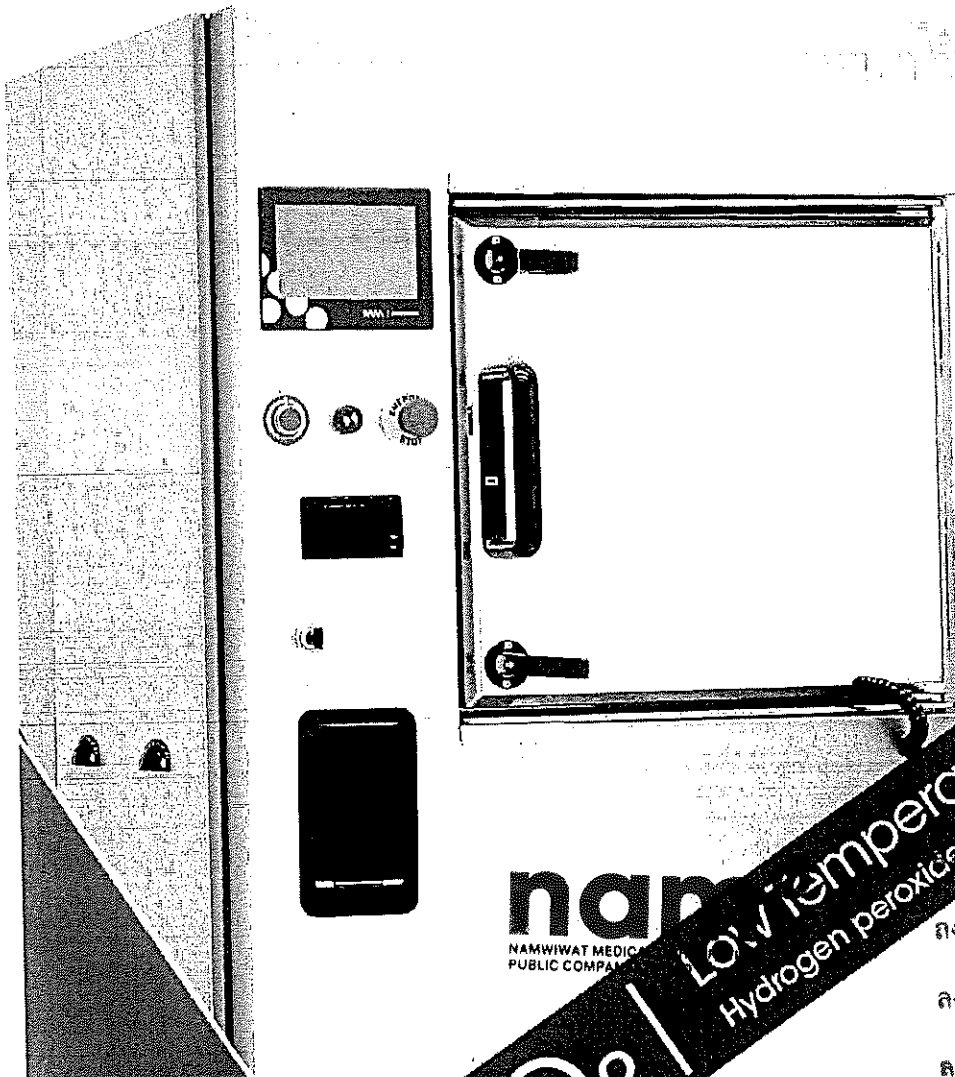
- 6.1 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย อย่างละ 1 ชุด
- 6.2 บริษัทฯ ต้องจัดเจ้าหน้าที่ที่ชำนาญมาติดตั้งพร้อมอบรมการใช้งานและบำรุงรักษาเบื้องต้นแก่เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ และช่างโรงพยาบาลจนสามารถปฏิบัติงานได้ดี
- 6.3 มีหนังสือรับรองว่ามีอะไหล่สำรองในการซ่อมบำรุงและขายในท้องตลาดไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 6.4 มีคู่มือวงจรไฟฟ้าพร้อมอธิบายการทำงานของเครื่องอย่างละเอียด
- 6.5 การพิจารณาผลิตภัณฑ์
 - เป็นผลิตภัณฑ์ประเทศไทย เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001, ISO13485 และ ISO14001 และเครื่องผ่านการทดสอบตามมาตรฐานความปลอดภัย IEC/EN 61010-2-040 และได้รับการรับรองมาตรฐานการทำให้ปราศจากเชื้อตามมาตรฐาน ISO14937
- 6.6 ผู้ขายต้องติดตั้งตัวเครื่องพร้อมเดินสายไฟฟ้า ระบบสายดิน ท่อน้ำเข้า ท่อน้ำทิ้ง และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จำเป็นต้องใช้งานทั้งหมดจนเครื่องใช้งานได้ดี โดยค่าวัสดุอุปกรณ์ การดำเนินการ ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด และการติดตั้งให้เป็นไปตามมาตรฐานของผลิตภัณฑ์

nam®
 NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
 PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
 ลงชื่อ.....ผู้ขาย
 ลงชื่อ.....พยาน
 ลงชื่อ.....พยาน

nam®
 NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
 PUBLIC COMPANY LIMITED

nam^o



nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

**Low temperature
Hydrogen peroxide sterilizer**

H₂O₂



ผู้ซื้อ.....
ลงชื่อ.....ผู้ขาย.....
ลงชื่อ.....พยาน.....
ลงชื่อ.....พยาน.....



LEADING TECHNOLOGY

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

INTRODUCTION

- ① Namwiwat corporation has made new choices for hydrogen peroxide gas sterilization available for efficient & effective.

SAFETY: The process by-products are non-toxic oxygen and water vapor.

SIMPLICITY: Ease of use touch operation.

COST EFFECTIVE: Minimum cost per cycle with maximum useable chamber volume.

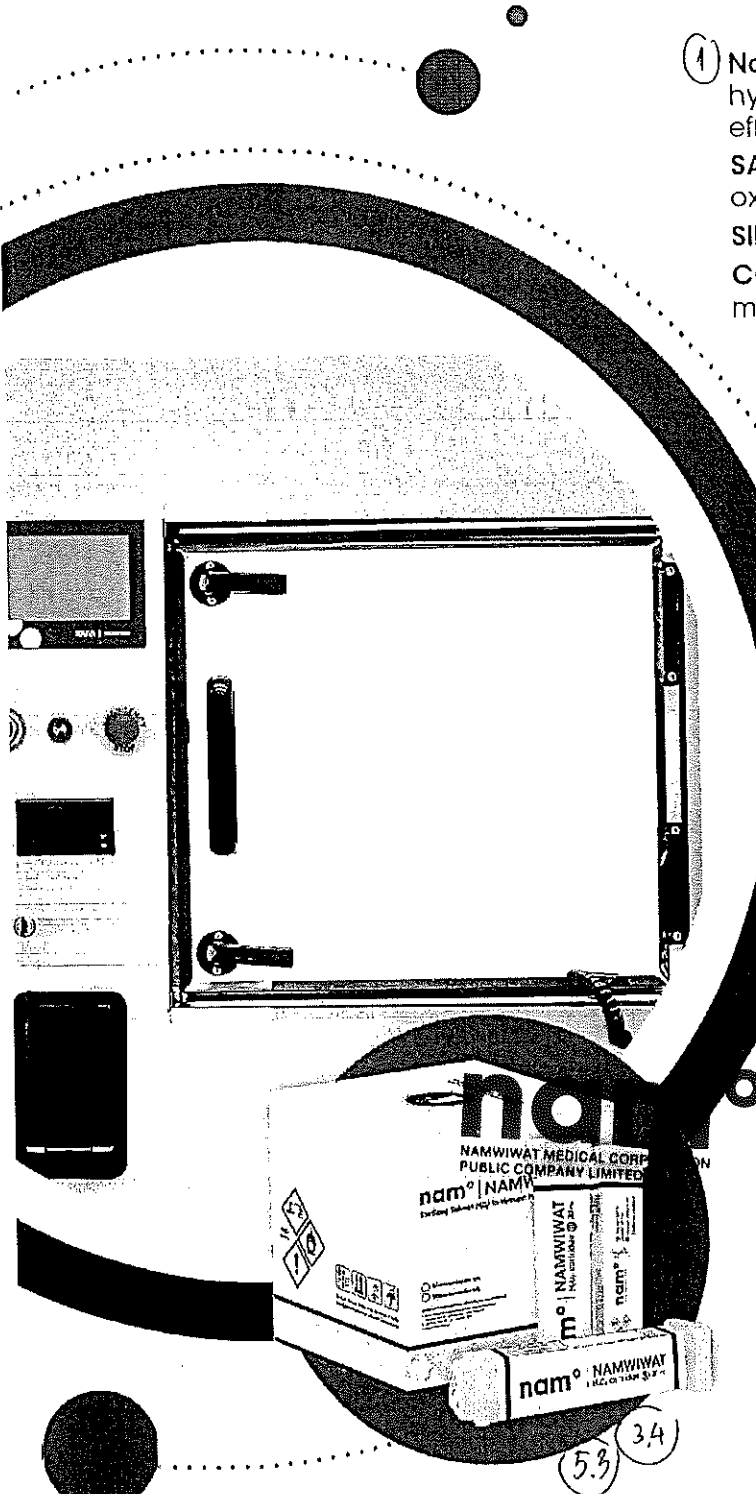
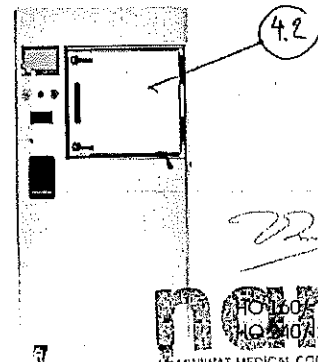


Low Temperature
Hydrogen peroxide Sterilizers



Sterilization Agent (H_2O_2)

The NMW cartridge is composed of a hollow polypropylene cylinder with two silicone stoppers within an outer protective casing made of nylon. The hollow cylinder contains an aqueous hydrogen peroxide solution and is sealed by silicone plugs. The cartridge has hydrogen peroxide at 58% aqueous solution. The cartridge is for single use (1 cartridge = 1 cycle).



PRODUCT BENEFIT

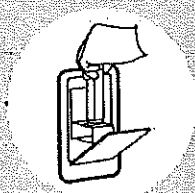
Highly productive 50, 160 and 240 liter chambers, Flexible cycle configuration with 3 plus custom cycle.

- **Fast Cycle** - For sterilizing generic reusable medical devices, rigid scopes without lumen and micro-surgery kits, with the exclusion of hollow instruments (surface sterilization).
- **Standard Cycle** - For sterilizing hollow rigid, semi-rigid.
- **Intensive Cycle** - For sterilizing hollow instrumentation single channel, dual channel and triple channel with diameter from 20 mm and length up to 1.5 m (depends on the load).
- **Mask Cycle** - For sterilizing generic reusable medical devices (Sterile N95).

A rectangular chamber is used to ensure efficient use of space when sterilizing sheer with number of items.

Improved safety with Plasma Generator and Catalytic Converter (P&C) System with the hydrogen peroxide gas is supplied to the chamber will be vaporized, living no concern for residual liquids. In addition, in the final process of sterilization, the P&C unit performs to reduce the amount of residual hydrogen peroxide in the wrapping materials and containers.

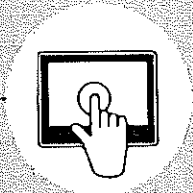
FEATURE



Loading Cartridge System



Save Energy



PLC Touch Screen



Printer



Environmentally Friendly

nam°

NAMWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

TECHNICAL DATA

Model	Details	Chamber	Door Type	Chamber dimension		Capacity (L)	External Dimension W x D x H (cm)	Heat (KW)	Net Weight (kg)	Electric Power (W)	Voltage (V)	Frequency (Hz)	Electric Current (A)
				Cylindrical Ø x D (cm)	Rectangular W x D x H (cm)								
HO160	H ₂ O ₂	Rectangular	Single door		40 x 99 x 40.5	160	85 x 117 x 160	0.9	356	2,200	220/380V~N.G	50Hz	10A
HO240	H ₂ O ₂	Rectangular	Single door		61 x 122 x 61	240	115 x 169 x 160	1	475	2,600	220/380V~N.G	50Hz	12A
HO450	H ₂ O ₂	Rectangular	Single door		61 x 122 x 61	450	115 x 169 x 160	1		4,000	220/380V~N.G	50Hz	6A
HO160D	H ₂ O ₂	Rectangular	Double door		40 x 99 x 40.5	160	85 x 117 x 160	0.9		2,200	220/380V~N.G	50Hz	10A
HO100TC	H ₂ O ₂	Cylindrical	Single door	43 x 80		100	85 x 117 x 160	0.9		2,200	220/380V~N.G	50Hz	10A
HO150TC	H ₂ O ₂	Cylindrical	Single door	43 x 100		150	85 x 117 x 160	0.9		2,200	220/380V~N.G	50Hz	10A
HO160TC	H ₂ O ₂	Cylindrical	Single door	43 x 111		160	70 x 145 x 153	0.9		2,200	220/380V~N.G	50Hz	10A

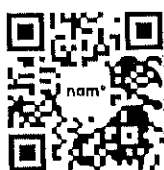
Standard compliant

The corporate operating system is compliant with ISO 9001 (Quality management systems), ISO 13485 (Medical devices) certifications, ISO 14001 (Environmental management systems).

nam°
NAMWAT MEDICAL CORPORATION



ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
ลงชื่อ.....ผู้ขาย
ลงชื่อ.....พยาน
ลงชื่อ.....



nam° | NAMWIWAT

Namwiwat Medical Corporation Public Company Limited

999/3-5 Moo 9 Prachauthit-Kusang Rd., Naiklongbangplakod,

Phrasamut Chedi, Samutprakarn 10290

+66 2 461 7287-90 | +66 2 461 7291 | www.namwiwat.com

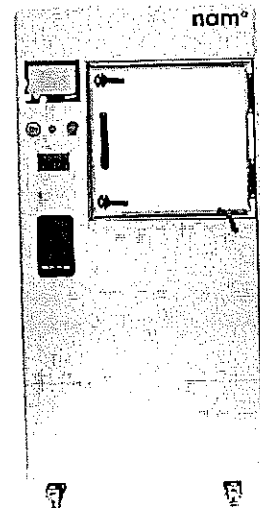
*โฆษณาโดยตรงต่อผู้ประกอบวิชาชีพทางการแพทย์และสาธารณสุข
ได้รับการยกเว้นโดยไม่ต้องขออนุญาต



HO SYSTEM, DEVELOPED BY NWW 160/240 (1/2 Door)

- 1 HO 160/240 HO System, developed by NWW, uses a combination of hydrogen peroxide vapor and low-temperature to rapidly sterilize most medical instruments and materials without leaving any toxic residues. The technology can be used to sterilize a wide range of medical devices currently sterilized in steam, ethylene oxide, formaldehyde, or peracetic acid. Since the load temperatures do not exceed 35-60°C and sterilization occurs in a low moisture environment, the HO System is particularly suited to the sterilization of heat and moisture-sensitive instruments.

nam^o



STERILIZATION CYCLE

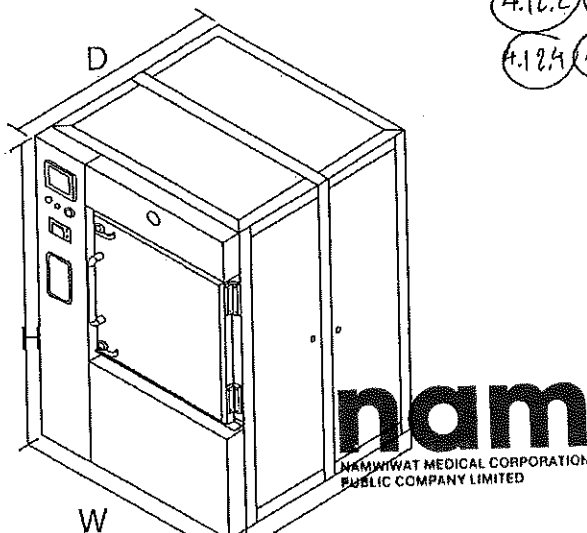
- 4.12.2 4.12.1 There are four cycles available on HO System. The fast (30 min), Standard (50 min), Intensive (62 min), Mask cycle N95 and Custom cycle are provided to maximize sterilizing heat sensitive both long lumen and nonlumen medical devices. Vacuum and lock test is equipped for the leakage.

Efficacy

The efficacy of the process has been established by demonstrating a sterility assurance level (SAL) of least 10-6 with G. steartothermophilus spores to terminally sterilize medical devices containing diffusion restricted areas.

Safety

4.15 Plasma generation system: The transformation of the gas in the plasma status takes place by means of the generator, high voltage electric arc in contact with the gas creates the plasma. Hydrogen Peroxide neutralization system: After the passage of the gas to the status of plasma and the consequent breakdown of the molecule of hydrogen peroxide, the drain of the sterilizer is filtered by catalyst filter to guarantee that no residual hydrogen peroxide is released.



Electrical power supply
Standard configuration for European power supply voltage
400V/3~+N/50Hz. Upon request, other voltages can be realized.

TECHNICAL

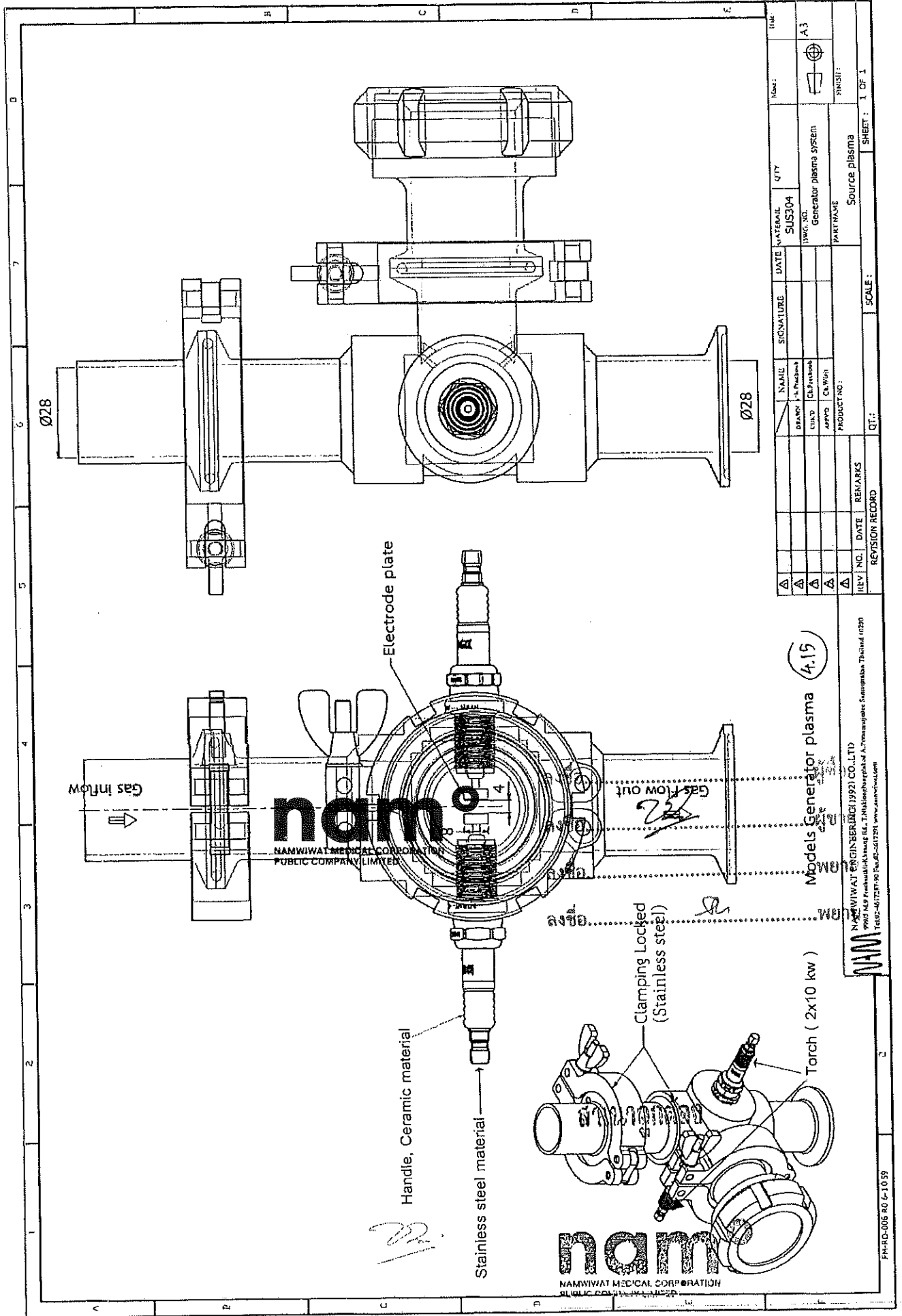
- 4.3 Automatic door lock Pneumatic lock system during cycle operation.
- 4.7 Rectangular chamber and door made of AISI 316L stainless steel and machine panel is made of stainless steel 304.
- 4.9 3.5 The microcomputer automatic control system consists of an industrial PLC with a color touch-screen panel (7" and 2.5") that show cycle phase, fault code and end cycle alarm with Input/Output modules and a printer. Password is required for program configuration.
- Sterilant agent, Hydrogen peroxide in aqueous solution at 58% and 12% contained in a disposable cartridge (single shot) with a capacity of 12 ml.
- Plug in the for catalytic filter aeration.
- 4.6 Control valve system and actuator can be operate with air pneumatic inside machine made stainless steel.
- 4.7 There are 0.2 micron Bacteria filter for filterize air outside into chamber.
- 4.20 The signal sound alarm will be generated when completed cycle as well as interpreted print out report.
- 4.4 Door inner wall made of stainless steel AISI 316L 4 mm. thickness. With Anti corrosion from alkaline & acid solution properties.

Optional:

- The PLC have internal storage includes an Ethernet port to connect the sterilizer to a data mass storage device. The port can also be used to connect the system for traceability and process control.
- Electric Stabilizer - Automatic Voltage Stabilizer 10 Kw.
- (1/2 Door)
- 4.19 Wheels with lock system.

Namwat Medical Corporation Public Company Limited (Head Office)
999/3-5 Moo 9 Prachautthi-Kusong Rd., Nonthaburi, Bangkok 11120
Phrasornul Chon, Samutprakan 10290 Thailand
t +66 2461 7287-90 f +66 2461 7291
TAX ID : 0107565000454 | www.namwat.com

nam^o
NAMWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED
100-1000 MOO 9 PRACHAUTTHI-KUSONG RD. NONTABURI 11120
100-1000 MOO 9 PRACHAUTTHI-KUSONG RD. NONTABURI 11120
100-1000 MOO 9 PRACHAUTTHI-KUSONG RD. NONTABURI 11120



REV	NO.	DATE	REMARKS	QTY.	SCALE	SHEET
Δ	1					1 OF 1
Δ	2					
Δ	3					
Δ	4					
Δ	5					
Δ	6					
Δ	7					
Δ	8					
Δ	9					
Δ	10					
Δ	11					
Δ	12					
Δ	13					
Δ	14					
Δ	15					
Δ	16					
Δ	17					
Δ	18					
Δ	19					
Δ	20					
Δ	21					
Δ	22					
Δ	23					
Δ	24					
Δ	25					
Δ	26					
Δ	27					
Δ	28					
Δ	29					
Δ	30					
Δ	31					
Δ	32					
Δ	33					
Δ	34					
Δ	35					
Δ	36					
Δ	37					
Δ	38					
Δ	39					
Δ	40					
Δ	41					
Δ	42					
Δ	43					
Δ	44					
Δ	45					
Δ	46					
Δ	47					
Δ	48					
Δ	49					
Δ	50					
Δ	51					
Δ	52					
Δ	53					
Δ	54					
Δ	55					
Δ	56					
Δ	57					
Δ	58					
Δ	59					
Δ	60					
Δ	61					
Δ	62					
Δ	63					
Δ	64					
Δ	65					
Δ	66					
Δ	67					
Δ	68					
Δ	69					
Δ	70					
Δ	71					
Δ	72					
Δ	73					
Δ	74					
Δ	75					
Δ	76					
Δ	77					
Δ	78					
Δ	79					
Δ	80					
Δ	81					
Δ	82					
Δ	83					
Δ	84					
Δ	85					
Δ	86					
Δ	87					
Δ	88					
Δ	89					
Δ	90					
Δ	91					
Δ	92					
Δ	93					
Δ	94					
Δ	95					
Δ	96					
Δ	97					
Δ	98					
Δ	99					
Δ	100					

NAME	QTY	DATE	SIGNATURE	DATE	SCALE	SHEET
SUS304						1 OF 1
Generator plasma system						
PART NAME						
Source plasma						
PRODUCT NO.						
REVISION RECORD						
REV	NO.	DATE	REMARKS			
Δ	1					
Δ	2					
Δ	3					
Δ	4					
Δ	5					
Δ	6					
Δ	7					
Δ	8					
Δ	9					
Δ	10					
Δ	11					
Δ	12					
Δ	13					
Δ	14					
Δ	15					
Δ	16					
Δ	17					
Δ	18					
Δ	19					
Δ	20					
Δ	21					
Δ	22					
Δ	23					
Δ	24					
Δ	25					
Δ	26					
Δ	27					
Δ	28					
Δ	29					
Δ	30					
Δ	31					
Δ	32					
Δ	33					
Δ	34					
Δ	35					
Δ	36					
Δ	37					
Δ	38					
Δ	39					
Δ	40					
Δ	41					
Δ	42					
Δ	43					
Δ	44					
Δ	45					
Δ	46					
Δ	47					
Δ	48					
Δ	49					
Δ	50					
Δ	51					
Δ	52					
Δ	53					
Δ	54					
Δ	55					
Δ	56					
Δ	57					
Δ	58					
Δ	59					
Δ	60					
Δ	61					
Δ	62					
Δ	63					
Δ	64					
Δ	65					
Δ	66					
Δ	67					
Δ	68					
Δ	69					
Δ	70					
Δ	71					
Δ	72					
Δ	73					
Δ	74					
Δ	75					
Δ	76					
Δ	77					
Δ	78					
Δ	79					
Δ	80					
Δ	81					
Δ	82					
Δ	83					
Δ	84					
Δ	85					
Δ	86					
Δ	87					
Δ	88					
Δ	89					
Δ	90					
Δ	91					
Δ	92					
Δ	93					
Δ	94					
Δ	95					
Δ	96					
Δ	97					
Δ	98					
Δ	99					
Δ	100					

NAME	QTY	DATE	SIGNATURE	DATE	SCALE	SHEET
SUS304						1 OF 1
Generator plasma system						
PART NAME						
Source plasma						
PRODUCT NO.						
REVISION RECORD						
REV	NO.	DATE	REMARKS			
Δ	1					
Δ	2					
Δ	3					
Δ	4					
Δ	5					
Δ	6					
Δ	7					
Δ	8					
Δ	9					
Δ	10					
Δ	11					
Δ	12					
Δ	13					
Δ	14					
Δ	15					
Δ	16					
Δ	17					
Δ	18					
Δ	19					
Δ	20					
Δ	21					
Δ	22					
Δ	23					
Δ	24					
Δ	25					
Δ	26					
Δ	27					
Δ	28					
Δ	29					
Δ	30					
Δ	31					
Δ	32					
Δ	33					
Δ	34					
Δ	35					
Δ	36					
Δ	37					
Δ	38					
Δ	39					
Δ	40					
Δ	41					
Δ	42					
Δ	43					
Δ	44					
Δ	45					
Δ	46					
Δ	47					
Δ	48					
Δ	49					
Δ	50					
Δ	51					
Δ	52					
Δ	53					
Δ	54					
Δ	55					
Δ	56					
Δ	57					
Δ	58					
Δ	59					
Δ	60					
Δ	61					
Δ	62					
Δ	63					
Δ	64					
Δ	65					
Δ	66					
Δ	67					
Δ	68					
Δ	69					
Δ	70					
Δ	71					
Δ	72					
Δ	73					
Δ	74					
Δ	75					
Δ	76					
Δ	77					
Δ	78					
Δ	79					
Δ	80					
Δ	81					
Δ	82					
Δ	83					
Δ	84					
Δ	85					
Δ	86					
Δ	87					
Δ	88					
Δ	89					
Δ	90					
Δ	91					
Δ	92					
Δ	93					
Δ	94					
Δ	95					
Δ	96					
Δ	97					
Δ	98					
Δ	99					
Δ	100					

Torch (2x1)

nam°

NAMWIWAT ENGINEERING (1992) CO. LTD.
 251 หมู่ 10, ตำบลบ้านใหม่, อำเภอเมือง, จังหวัดนนทบุรี 11000
 โทรศัพท์ 02-556-1111 โทรสาร 02-556-1112
 E-mail: info@namwiwat.com

4.10 4.9 4.11

หน้าจอแสดงผลการทำงาน

02/06/2018 18:28:15 | การตั้งค่า |

โหมด: STANDARD | หน่วยการคำนวณ: STANDARDIZATION

โหมด	รายการ	ค่าตั้ง	ค่าใช้งาน
FAST	อุณหภูมิห้อง	50.0	50.3
INTENSIVE	แรงดันห้อง	1000	1000.000
CUSTOM	เวลา	100	100
MONITORING	อุณหภูมิห้อง	150.0	155.2
TIME	เวลาการทำงาน		

การตั้งค่า | โหมดการคำนวณ | หน่วยการคำนวณ

NAMWIWAT | เลือกโปรแกรม | 02/06/2018 18:28:04

Temp(c): 37.0
 Pressure(mmHg): 100

STANDARD

FAST | INTENSIVE

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

nam°

CUSTOM

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....พยาน

SYSTEM SETTING

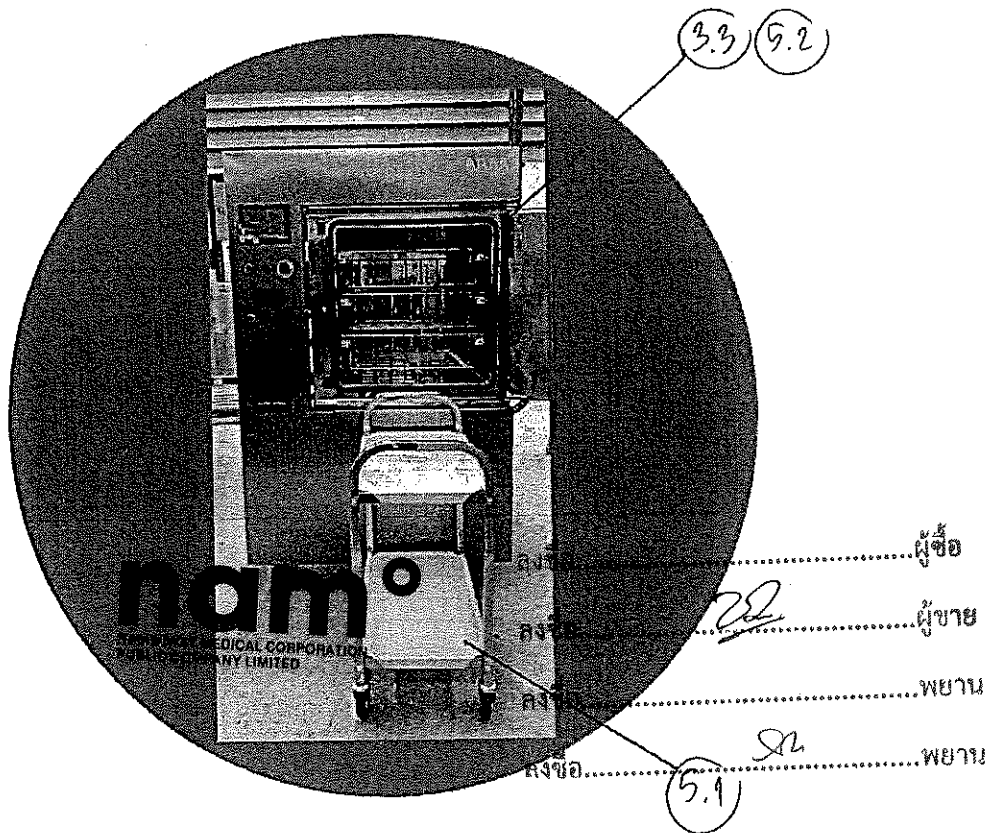
ลงชื่อ.....พยาน

การตั้งค่า | หน่วยการคำนวณ | โหมดการคำนวณ

สำเนาถูกต้อง

nam°
 NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
 PUBLIC COMPANY LIMITED

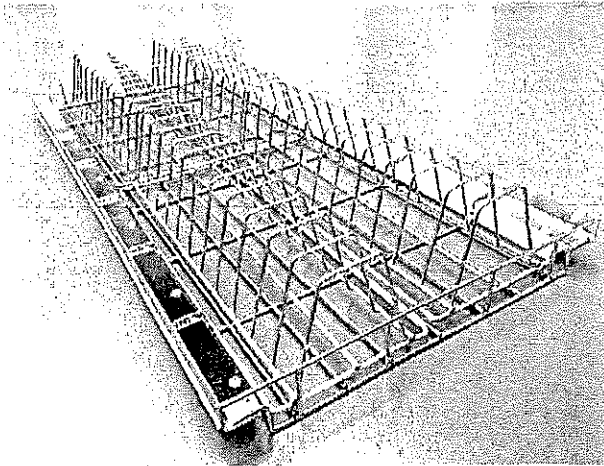
Trolley & Basket



สำเนาถูกต้อง

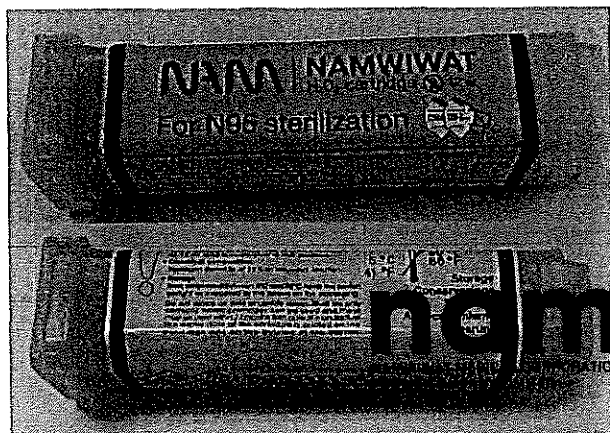
22.

อุปกรณ์ประกอบ



MASK BASKET:

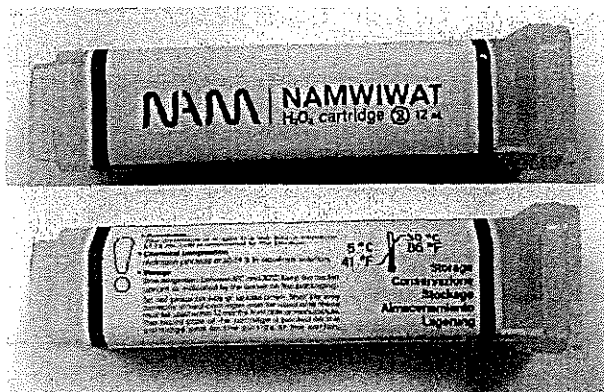
สำหรับใช้ในการจัดเรียงของบรรจุหน้ากาก
N95 เพื่อนำเข้าอบฆ่าเชื้อด้วยระบบ H_2O_2



H_2O_2 ความเข้มข้น 12%:

สำหรับใช้ในการอบฆ่าเชื้อหน้ากาก N95

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
ลงชื่อ.....ผู้ขาย
ลงชื่อ.....พยาน
ลงชื่อ.....พยาน

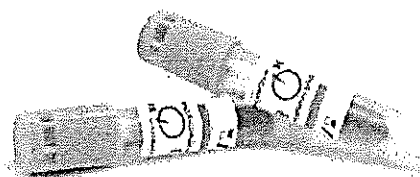


H_2O_2 ความเข้มข้น 58-59%:

สำหรับใช้ในการอบฆ่าเชื้อทั่วไป

สำเนาถูกต้อง

nam^o
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

BT96**5.4 Self-Contained Biological Indicator.***Super Rapid Readout Fluorescence System***Usage**

Monitoring plasma or vaporized Hydrogen Peroxide sterilization processes (H₂O₂).

Applicable regulation

Designed under Quality Management System standards
ISO 13485:2016/NS-EN ISO 13485:2016.
ISO 11138-12 017 and IRAM 37102-1:1999.

Classification

Class 1, according to risk.

Authorization

ANMAT (Argentinean National Administration of Drugs, Food and Medical Devices) PM 1614-1.

FDA 510(k)

K191021

Characteristics

Polypropylene tube: 50.4 mm high x 8.5 mm external diameter. Wall thickness: 0.5 mm.

Polypropylene cap: 16.4 mm high x 10.7 mm external diameter. Wall thickness: 0.9 mm.

Cap filter: polyethylene fibers. 17.0 mm diameter.

Glass ampoule: 35.0 - 40.0 mm high. External diameter: 6.8 mm. Wall thickness: 0.2 - 0.3 mm.

Culture medium 0.5 - 0.7 ml, purple color.

Polypropylene microfibers on spore carrier: 17.0 mm of diameter.

Spore carrier: polyethylene fibers, 17.0 mm of diameter.

≥ 10⁶ *Geobacillus stearothermophilus* ATCC 7953 spores per vial.

Final fluorescence reading is performed after 30-minute incubation at 60 °C (sensitivity ≥ 97 %).

An optional visual color change confirmation could be performed after 48 hours of incubation. If sterilization process has not been

successful, culture medium will change to yellow during incubation at 60 °C, thus showing the presence of living spores. If sterilization

process is successful, culture medium will remain purple from the incubation process.

7-day readout is optional and not intended to be routinely performed; it is an initial validation of the 30-minute reading. Fluorescence results may be compared to the 7-day visual reading.

NOTE: If 7-day readout is performed, a humidified environment will be required to prevent medium from drying out.

Environmental conditions during manufacture

T = 15-30 °C, RH = 30-80 %. Sterility conditions are only necessary during the inoculation and manufacturing process, which is performed in laminar flow.

Storage conditions

T = 10-30 °C, RH = 30-80 %, keep in the dark place in its original box.

nam^o
NAMWIAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

Transport conditions

Storage conditions should be strictly followed.

Products should be transported in closed and reinforced boxes in order to avoid damages. The transport of this product does not represent any risk for human health.

Shelf life

2 years.

Packing

50 units per box.

Packing information: product code and description, process for intended use, presentation, regulation, bacterial strain, manufacturer information and data on pack's label.

Labelling

On product: 17.0 mm x 33.0 mm polypropylene label. Chemical indicator line, printed with H₂O₂ reactive ink (color change to green). Graph showing final fluorescence reading time, product code, batch number, expiration date, process for intended use and name of organism printed in black.

On product's pack: product code and description, batch number, bacterial population, manufacture and expiration date, bar code and datamatrix code.

NOTE: manufacture date is calculated by subtracting 24 months to the expiration date.

Possible target markets

Healthcare and Industry.

Other important information

It is advisable to incubate at 60 °C in Bionova® IC10/20FR, IC10/20FR LCD o Mini Bio Auto-Reader incubators.

Read product's instructions for use thoroughly before use.

Precautions

Do not store the product near sterilizing agents.

Do not expose this product to Ethylene Oxide, Dry heat, Radiation or any sterilization process other than Hydrogen Peroxide.

namo
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
ลงชื่อ.....
ลงชื่อ.....พยาน
ลงชื่อ.....พยาน

ดำเนินการด้วย

22

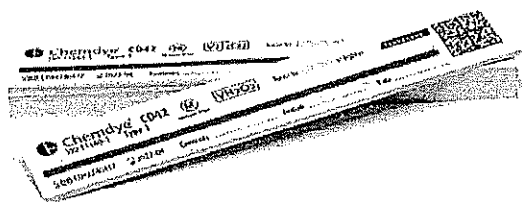
namo

NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

CD42

5.5 Chemical Indicator

For monitoring Plasma or Vaporized Hydrogen Peroxide sterilization processes



Usage

Control of Plasma or Vaporized H₂O₂ sterilization processes.
Conditions: 6 minutes, 50 °C, 2,3 mg/l H₂O₂

Applicable Regulation

ISO 11140-1:2014

Product Classification

Class 1, according to risk.

Authorization

Designed under Quality Management Systems standards ISO 13485:2003/NS-EN ISO 13485:2012. ANMAT (Argentinean National Administration of Drugs, Food and Medical Technology) PM 1614-4.

Characteristics

Type 1 Chemical Indicator.

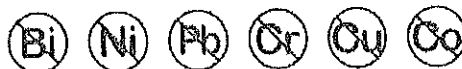
Varnished strips printed with indicator ink.

Size: 105 x 18 mm

Initial color: Red

Final color: Yellow

100 % Toxic Heavy Metals free



Environmental conditions during manufacture

15-30 °C (room temperature), RH 30-80 %.

Storage conditions

T = 10-30 °C, RH 30-80 %, keep out of direct light.

Transportation conditions

Storage conditions should be strictly followed. Transportation in closed and reinforced boxes in order to avoid damages. Transportation of this product does not represent a risk for health.

Shelf-life

5 years

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ถ้าเนาถูกต้อง

22.

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

Chemdye

TERRADENE

Packing

250 or 500 strips per aluminium foil bag.

Packing information: product description, product presentation, operating instructions, manufacturer information and data on label.

Labelling

Only on product's bag: product code and description, process for intended use, operating instructions, classification according to regulation, batch number and expiration date.

Possible target markets

Healthcare, Food, Pharmaceutical and Medical industries.

Other important information (optional)

Read product's directions for use thoroughly before use.

Note: When necessary, limits for each product's parameters should be specified.

Description of identified and/or predictable risks which could represent a risk for the product

Do not store the product near sterilizing agents.

Do not expose this product to Steam, Dry Heat or any sterilization processes other than H_2O_2 .

Do not reuse the sterilizer until the indicator has changed into the color indicated in the product.

nam^o
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....พยาน

ลงชื่อ.....พยาน

ดำเนินการถูกต้อง

nam^o
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

Thermal Paper Roll



ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
 ลงชื่อ.....ผู้ขาย
 ลงชื่อ.....พยาน
 ลงชื่อ.....พยาน

ดำเนินการด้วย

ADVANCED TECHNOLOGY IN STERILIZATION

ซองซีลเกรดพรีเมียม

เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด ในการบรรจุเครื่องมือทางการแพทย์ สำหรับการทำให้ปราศจากเชื้อ (Sterilization) บริษัทฯ มีซองซีลชนิดและขนาดต่างๆ จำหน่ายให้กับโรงพยาบาลได้เลือกใช้ ตามความเหมาะสมและความต้องการในการใช้งานของแต่ละโรงพยาบาล ซองซีลของบริษัทฯ ผลิตตามมาตรฐาน ISO 9001:2008, ISO 13485:2012, ISO 11607-1:2009 และ EN 868-5:2009



- ซองซีลสำหรับการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยระบบไอน้ำ, แก๊สเอทริลิน ออกไซด์ และเพอร์มิตติไซด์ มีทั้งแบบขอบเรียบและแบบขยายขอบ
- กระดาษเกรดทางการแพทย์ (Medical grade) หนัก 70 กรัม
 - เนื้อฟิล์ม (RCP/PET) หนา 52 ไมครอน
- ซองซีลสำหรับการทำให้ปราศจากเชื้อด้วยแก๊สไฮโดรเจน เพอร์ออกไซด์ (พลาสมา)
- กระดาษไทเวค (Tyvek®) หนัก 59 กรัม
 - เนื้อฟิล์ม (PE/PET) หนา 65 ไมครอน

ซองซีล แบบขอบเรียบ

ขนาด (นิ้ว)	ความยาวต่อม้วน (เมตร)	ความยาวต่อม้วน (ฟุต)
2	200	3
3	200	4
4	200	6
6	200	8
8	200	10
10	200	12
12	200	14
14	200	15
15	200	16
16	200	

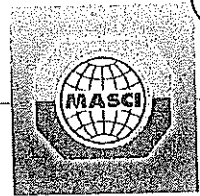
nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....	ผู้ซื้อ
ลงชื่อ.....	ผู้ขาย
ลงชื่อ.....	ซองไทเวค® แบบขอบเรียบ
ขนาด (นิ้ว)	ความยาวต่อม้วน (เมตร)
2	70
3	70
4 (5.7.1)	70
6 (5.7.2)	70
8 (5.7.3)	70
10 (5.7.4)	70
12 (5.7.5)	70
14	70
15	70
16	70

nam

บริษัท บำรุงวิทย์ทางการแพทย์ (1992) จำกัด

999/5 ม. 9 ต. ประจักษ์ศิลปาคม อ.เมือง จ.อุดรธานี 10290
Tel: +66 2-461-7287-90 Fax: +66 2-461-7291 Email: sales@namwiwat.com | www.namwiwat.com



ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

Namwiwat Medical Corporation Public Company Limited

Address of premises : 999/3-5 Moo 9, Prachauthit-Khusang Road,
Naiklong Bangplakod, Prasamut Chedi District,
Samutprakarn 10290, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 9001-2559 (ISO 9001:2015)

for the scope :

1. Design, manufacture, installation, sale and service of large steam sterilizers, ethylene oxide sterilizers, washer disinfectors, ultrasonic washer, low temperature steam and formaldehyde sterilizers, hydrogen peroxide sterilizers and medical device dryer
2. Manufacture and sale of formaldehyde solutions and hydrogen peroxide solutions
3. Distribution of cleaning concentrates, disinfectants and accessories of medical devices
4. Distribution of chemical and biological indicators for sterilization processes of steam, ethylene oxide, formaldehyde, hydrogen peroxide, washer disinfectors, ultrasonic washer and dry heat
5. Sterilization of medical equipment service
6. Disinfection of infectious medical waste service



NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....พยาน

ลงชื่อ.....พยาน

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 4th November 2022

Valid Until 11th May 2025

First Issued Date 24th May 2019

Jongrak Rojpalasatean

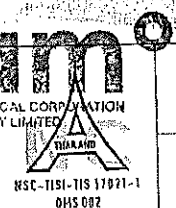
(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

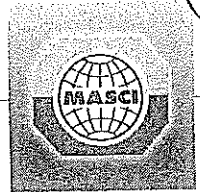
Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



MSC-TISI-TIS 17021-1
OHS 002



ISO 13485

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM FOR MEDICAL DEVICES

Certificate of Approval

This is to certify that

Namwiwat Medical Corporation Public Company Limited

Address of premises : 999/3-5 Moo 9, Prachauthit-Khusang Road,
Naiklong Bangplakod, Prasamut Chedi District,
Samutprakarn 10290, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
ISO 13485:2016 Quality Management System for Medical Devices

for the scope :

1. Design, manufacture, installation, sale and service of large steam sterilizers, ethylene oxide sterilizers, washer disinfectors, ultrasonic washer, low temperature steam and formaldehyde sterilizers, hydrogen peroxide sterilizers and medical device dryer
2. Manufacture and sale of formaldehyde solutions and hydrogen peroxide solutions
3. Distribution of cleaning concentrates, disinfectants and accessories of medical devices
4. Distribution of chemical and biological indicators for sterilization processes of steam, ethylene oxide, formaldehyde, hydrogen peroxide, washer disinfectors, ultrasonic washer and dry heat
5. Sterilization of medical equipment service
6. Disinfection of infectious medical waste service

nam
NAMWIVAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

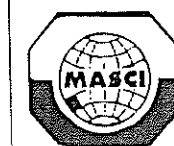
Date of Issue 4th November 2022Valid Until 11th May 2025First Issued Date 28th June 2019

Jongrak Rojpalasatean

(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI

nam
NAMWIVAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

This is the Copy Certification, Please check the original for the accuracy of information.

6.5



Thai International Certified Assessment Co., Ltd.

Management System Certificate

Namwiwat Medical Corporation Public Company Limited

999/3-5 Moo 9, Prachauthit-Ku Sang Road, Nai Khlong Bang Pla Kot,
Phra Samut Chedi, Samut Prakan 10290 Thailand

Thai International Certified Assessment Co., Ltd. hereby certify that the aforementioned organization
has implemented and maintained the following standard :

ISO 14001:2015

This certificate remains the property of Thai International Certified Assessment Co., Ltd. It is contingent of meeting agreed contractual requirements. Validity is maintained through a process continual assessments and reassessment. To be read in conjunction with the scope of registration shown on the attached appendix.

Certificate Number : TE-156

Date of Original Registration : 18 March 2021

Valid Until : 18 March 2024

Registration Expires : 18 March 2027

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....พยาน

ลงชื่อ.....
(Page 1 of 2)

Signed on behalf of TICA



Scan QR Code to
verify real certification



NSC-TIS-TIS 17021-1
EMS 012

Thai International Certified
Assessment Co., Ltd.

Address : 2/10 Soi 28/1, Rama 3 Road, Bang Phongphang, Yannawa, Bangkok 10120

๒๐๖๖
Designed by: Mr. Thee Thee

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

This is the Copy Certification , Please check
the original for the accuracy of information.



Thai International Certified Assessment Co., Ltd.

Management System Certificate

Namwiwat Medical Corporation Public Company Limited

APPENDIX

Goods or services in respect of which the organization is registered :

1. Installation, sale and service of large steam sterilizers, ethylene oxide sterilizers, washer disinfectors, ultrasonic washer, low temperature steam and formaldehyde sterilizers, hydrogen peroxide sterilizers and medical device dryer.
2. Manufacture and sale of formaldehyde solutions and hydrogen peroxide solutions.
3. Distribution of cleaning concentrates, disinfectants and accessories of medical devices.
4. Distribution of chemical and biological indicators for sterilization processes of steam, ethylene oxide formaldehyde, hydrogen peroxide, washer disinfectors, ultrasonic washer and dry heat.
5. Sterilization of medical equipment service.
6. Disinfection of infectious medical waste service.

This certificate remains the property of Thai International Certified Assessment Co., Ltd. It is contingent of meeting agreed contractual requirements. Validity is maintained through a process continual assessments and reassessment. To be read in conjunction with the scope of registration shown on the attached appendix.

nam
NAMWIVAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

Signed on behalf of TICA

(Page 2 of 2)



Thai International Certified
Assessment Co., Ltd.



NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 012



Scan QR Code to
verify real certification

Address : 2/10 Soi 28 1, Rama 3 Road, Bang Phongphang, Yannawa, Bangkok 10120

นามวิวัฒน์
NAMWIVAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

๒๐ มิ.ย. ๒๕๖๒
Signed by: Mr.Thee Theethamma

Test Protocol

TÜV NORD

6.5

TEST REPORT IEC/EN 61010-2-040

Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use
Part 2-040: Particular requirements for sterilizers and washer-disinfectors used to treat medical materials

Report Number.....: PC080-18

Tested by (name+signature)....: Hong-Nam Kim, TÜV NORD (Thailand) Ltd.

Approved by (name+signature): Vinta Srinivas Reddy, TÜV NORD (Thailand) Ltd.

Date of issue.....: 23.07.2018

Total number of pages.....: 96

Testing Laboratory.....: TÜV NORD (Thailand) Ltd.

Address.....: 1858/75-76, 16th Floor TCIF Tower,
Bangna-Trad Rd., Bangna, Bangkok 10260 Thailand

Testing location/ procedure: CBTL ☐ RMT ☐ SMT ☐ WMT ☐ TMP ☒

Testing location/ address.....: At manufacturer's premises

Applicant's name.....: Namwiwat Engineering (1992) Co., Ltd.

Address.....: 999/5 Moo 9 Prachauthit-Khusang Rd., Tumbol Naiklongbangplakod,
Amphur Pharsamutjeydee, Samutprakarn 10290, Thailand

Test specification:

Standard.....: IEC/EN 61010-2-040:2015 (ed.2)
for use in conjunction with IEC/EN 61010-1:2010 (ed. 3)

Test procedure.....: CE Conformity

Non-standard test method.....: N/A

Test Report Form No.....: IEC61010_1J+ IEC61010_2_040B (consolidated)

Test Report Form(s) Originator.....: VDE Testing and Certification Institute

Master TRF.....: 2013-11+2015-09

Copyright © 2015 Worldwide System for Conformity Testing and Certification of Electrotechnical Equipment and Components (IECEE), Geneva, Switzerland. All rights reserved.

This publication may be reproduced in whole or in part for non-commercial purposes as long as the IECEE is acknowledged as copy-right owner and source of the material. IECEE does not accept any liability for and will not assume liability for damages resulting from the reader's interpretation of the reproduced material due to its use in isolation and context.

If this Test Report Form is used by non-IECEE members, the IECEE/IEC logo and the reference to the CB Scheme procedure shall be removed.

This report is not valid as a CB Test Report unless signed by an approved CB Testing Laboratory and appended to a CB Test Certificate issued by an NCB in accordance with IECEE 02.

Test item description.....: Hydrogen Peroxide Sterilizers

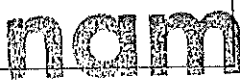
Trade Mark.....: 
NAMWIWAT ENGINEERING

Manufacturer.....: Namwiwat Engineering (1992) Co., Ltd.

999/5 Moo 9 Prachauthit-Khusang Rd., Tumbol Naiklongbangplakod,
Amphur Pharsamutjeydee, Samutprakarn 10290, Thailand

Model/Type reference.....: HO 240

Ratings.....: 380V 3N-, 50Hz, 2.7 kW


NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

6.5



TÜV NORD (Thailand) Ltd. • Bangna Trad Road • Bangna, Bangkok 10260

Namwiwat Engineering (1992) Co., Ltd.
999/5 Moo 9, Prachauthit-Khusang Rd.,
T. Naiklongbangplakod, A. Pharsamutjeydee,
Samut Prakan 10290

TÜV NORD (Thailand) LTD.

1858/75-76, 16th Floor,
TCIF Tower, Bangna-Trad Road,
Bangna, Bangkok 10260,
Thailand

Phone: +662 751 4050
Fax: +662 751 4048
e-mail: thailand@tuv-nord.com
www.tuv-nord.com

Our / Your Reference
CE210318008R4

Contact
Email: pornthipn@tuv-nord.com

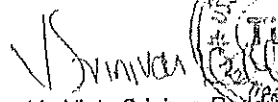
Direct Dial
Phone: 027514050
Fax: 027514048

Date
12.09.2018

To Whom It May Concern,

We, TÜV NORD (Thailand) Ltd., hereby confirm that the performance test according to EN ISO 14937:2009 (Sterility) for product Hydrogen Peroxide Plasma Sterilizer model HO 240 has been advised to Namwiwat Engineering (1992) Co., Ltd. to conduct performance testing and result testing has been reviewed from Expert of TÜV NORD (Thailand) Ltd.

Yours Sincerely,


Mr. Vinta Srinivas Reddy


OBS Certification
Cluster Head Asia

ลงชื่อ.....ผู้ชื่อ

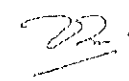
ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....พยาน

ลงชื่อ.....พยาน



สำเนาถูกต้อง



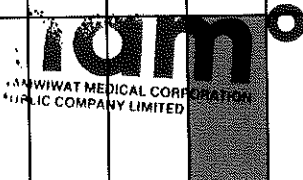




Namwivat Medical Corporation Public Company Limited (Head Office)
999/33-5 Moo 9 Prachautthi-Kusong Rd., Naiklongbangplakad,
Phrasamut Chedi, Samutprakarn 10290 Thailand
☎ +66 2461 7287-90 🌐 +66 2461 7291
TAX ID : 0107565000654 🌐 www.namwivat.com

แผนการส่งเครื่องบ่มเข้าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 240 ลิตร จำนวน 2 เครื่อง

รายการ	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม
1. ลงนามสัญญา							
2. ส่งผลิตเครื่อง							
3. ส่งเครื่องถึงโรงพยาบาล							
4. ติดตั้งและส่งมอบ							



ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ
ลงชื่อ.....ผู้ขาย
ลงชื่อ.....พยาน
ลงชื่อ.....พยาน

Handwritten signature

Handwritten signature

หมายถึง ระยะเวลาในการดำเนินงาน



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กลุ่มงานพัสดุ โรงพยาบาลมหาสารคาม โทร. ๐ ๔๓๗๑.๑๗๕๐ - ๔ ต่อ ๙๒๕๖

ที่ มค ๐๐๓๓.๒๐๑/๐๘๕๖

วันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การชี้แจงและยืนยันการเสนอราคาเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ลิตร

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

ตามที่จังหวัดมหาสารคาม ได้ดำเนินการประกวดราคาซื้อเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ลิตร จำนวน ๒ เครื่อง ราคาเครื่องละ ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท เป็นเงินทั้งสิ้น ๕,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านบาทถ้วน) เพื่อใช้สำหรับอบฆ่าเชื้อเครื่องมือและวัสดุทางการแพทย์ของโรงพยาบาลมหาสารคาม จัดซื้อด้วยเงินหมวดงบประมาณ (กองทุนพัฒนาโรงพยาบาลด้วยเงินประกันสังคม) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ ในวงเงิน ๕,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าล้านบาทถ้วน)

ประกาศจังหวัดมหาสารคาม และเอกสารประกวดราคาซื้อเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ลิตร จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ ๔๐/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗ กำหนดวันขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ตั้งแต่วันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ จนถึงก่อน วันเสนอราคา และกำหนดยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๙ มีนาคม ๒๕๖๗ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. - ๑๒.๐๐ น.

ผู้ยื่นข้อเสนอและเสนอราคา ถูกต้องครบถ้วนตามเงื่อนไขในประกาศจังหวัดมหาสารคาม โดยเสนอราคาต่ำสุด คือ บริษัท นำวิวัฒน์ เมดิคอล คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน) เสนอราคาเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ลิตร จำนวน ๒ เครื่องๆ ละ ๒,๔๘๘,๕๐๐.- บาท เป็นเงินทั้งสิ้น ๔,๙๗๗,๐๐๐.- บาท (สี่ล้านเก้าแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ยี่ห้อ NAMWIWAT รุ่น HO๒๕๐ ผลิตภัณฑ์ประเทศไทย

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ได้เรียกผู้เสนอราคามาชี้แจงและยืนยันราคา เพื่อประโยชน์ทางราชการ ปรากฏผลดังนี้

๑. บริษัทฯ ยินดีลดราคาลงอีก ๓๙,๐๐๐.- บาท (สามหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) คงเหลือเป็นเงินทั้งสิ้น ๔,๙๓๘,๐๐๐.- บาท (สี่ล้านเก้าแสนสามหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

๒. บริษัทฯ ยินดีมอบส่วนลดการดำเนินงาน

๒.๑ เสนอจ่ายซื้อแบบเร็ว ชนิด ๑๒ หลุม จำนวน ๑ เครื่อง เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๙,๐๐๐.- บาท (เก้าหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) ลงชื่อ.....พยาน

๒.๒ น้ำยาไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ๕๕% จำนวน ๒๐๐ หลอดๆ ละ ๑,๕๐๐.- บาท เป็นเงินทั้งสิ้น ๓๐๐,๐๐๐.- บาท (สามแสนบาทถ้วน)

๒.๓ บริษัทฯ ยินดีเพิ่มเติมระยะเวลาประกันเครื่องอีก ๑ ปี รวมเป็น ๓ ปี รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๓๙๙,๐๐๐.- บาท (สามแสนเก้าหมื่นเก้าพันบาทถ้วน)

พร้อมนี้...

พร้อมนี้คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาและผู้เสนอราคา ได้ลงลายมือชื่อไว้
เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....ตำแหน่ง นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ ประธานกรรมการ
(นายเฉลิมพล บุญพรหมธีรกุล)

ลงชื่อ.....ตำแหน่ง นายแพทย์ชำนาญการพิเศษ กรรมการ
(นายกฤษณ์ โสภณวิวัฒน์)

ลงชื่อ.....ตำแหน่ง พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ กรรมการ
(นางเพิ่มพูน ศิริกิจ)

ลงชื่อ.....ตำแหน่ง ผู้แทน
(นายชาครีย์ มาตย์สาลี)

nam^o
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION,
PUBLIC COMPANY LIMITED

๑.
(นายภาคภูมิ มโนสิทธิศักดิ์)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาสารคาม ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดมหาสารคาม

nam
NAMWIWAT MEDICAL CORPORATION
PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ.....ผู้ซื้อ

ลงชื่อ.....ผู้ขาย

ลงชื่อ.....พยาน

ลงชื่อ.....พยาน